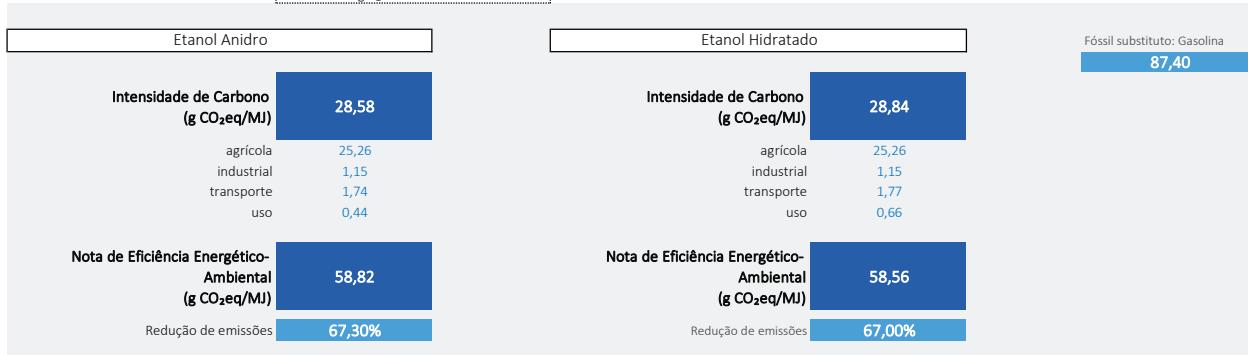



**Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de cana-de-açúcar**
**v.7**

Nome da Usina:	Coplasa Açúcar e Álcool Ltda
CNPJ:	05.928.246/0001-41
Responsável pelo preenchimento:	Roberta Pateli Lago Moreno Ferreira
Telefone:	(16) 3238-9800
E-mail:	roberta.lago@usinamoreno.com.br



Fase agrícola - Dados Consolidados					
Informações gerais					
Área total	294.845,12	ha			
Produção total colhida para moagem	19.893.264,32	t cana			
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	13.804.622,50	t cana			
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	77,32	kg/t cana			
Teor de impurezas minerais	10,35	kg/t cana			
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha			
Área queimada	112.234,02	ha			
<b>Corretivos</b>					
Calcário calcítico	0,00	kg/t cana			
Calcário dolomítico	11,60	kg/t cana			
Gesso	4,93	kg/t cana			
<b>Fertilizantes Sintéticos</b>					
Ureia	1,13	kg N/t cana			
Fosfato monoamônico (MAP)	0,02	kg N/t cana			
Fosfato monoamônico (MAP)	0,12	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana			
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana			
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana			
Nitrato de amônio	0,02	kg N/t cana			
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana			
Amônia anidra	0,00	kg N/t cana			
Sulfato de amônio	0,00	kg N/t cana			
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana			
Superfosfato simples (SSP)	0,47	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana			
Superfosfato triplo (TSP)	0,00	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana			
Cloreto de potássio (KCl)	1,10	kg K <sub>2</sub> O/t cana			
Outros [6.40.10 - AMLA, Fertilizante]	0,18	kg N/t cana			
Outros [6.40.10 - AMLA, Fertilizante]	0,11	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana			
Outros [6.40.10 - Adufertil, Fertilizante]	0,23	kg K <sub>2</sub> O/t cana			
<b>Fertilizantes Orgânicos/Organominerais</b>					
Torta de Filtro (base úmida)	943,47	L/t cana	Concentração de N	0,33	g N/L
Cinzas e fuligem (base úmida)	53,16	kg/t cana	Concentração de N	2,80	g N/kg
Outros especificar	10,93	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros especificar	0,52	kg/t cana	Concentração de N	32,00	g N/kg
Outros especificar	0,00	kg/t cana	Concentração de N	72,67	g N/kg
<b>Combustíveis e eletricidade</b>					
Diesel - B10	0,83	L/t cana			
Diesel - B11	2,81	L/t cana			
Diesel - B15	0,00	L/t cana			
Diesel - BX	1,55	L/t cana			
Diesel - B20	0,00	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura		
Diesel - B30	0,00	L/t cana			
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana			
Gasolina C	0,00	L/t cana			
Etanol hidratado	0,16	L/t cana			
Biometano de terceiros	0,00	Nm <sup>3</sup> /t cana			
Biometano próprio	0,00	Nm <sup>3</sup> /t cana			
Eletricidade da rede - mix médio	0,06	kWh/t cana			
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana			
Fase industrial - processamento do etanol					
Processamento e rendimentos					
Quantidade de cana processada	13.839.918,94	t cana			
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha			

Rendimento Etanol Anidro	37,35	L/t cana
Rendimento Etanol Hidratado	2,47	L/t cana
Rendimento Açúcar	63,07	kg/t cana
Rendimento Energia Elétrica Comercializada		kWh/t cana
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)	9,94	kg/t cana
		Umidade
		50,00%
<b>Combustíveis e eletricidade</b>		
<b>Bagaço próprio</b>		
Quantidade (base úmida)	263,26	kg/t cana
Umidade	49,14%	
<b>Palha própria</b>		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
<b>Bagaço de terceiros</b>		
Quantidade (base úmida)	0,25	kg/t cana
Umidade	50,00%	
Distância de transporte	26,60	km
<b>Palha de terceiros</b>		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km
<b>Cavaco de madeira</b>		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km
<b>Lenha</b>		
Quantidade (base úmida)	0,01	kg/t cana
Umidade	45,00%	
Distância de transporte	13,70	km
<b>Resíduos florestais</b>		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km
Óleo combustível		
Etanol hidratado próprio	0,01	L/t cana
Etanol anidro próprio		L/t cana
Biogás próprio		L/t cana
Biogás de terceiros		Nm <sup>3</sup> /t cana
Eletiocidade da rede - mix médio		Nm <sup>3</sup> /t cana
Eletiocidade - PCH		kWh/t cana
Eletiocidade - biomassa		kWh/t cana
Eletiocidade - eólica		kWh/t cana
Eletiocidade - solar		kWh/t cana
Diesel - B10	0,03	L/t cana
Diesel - B11		L/t cana
Diesel - B15		L/t cana
Diesel - BX	0,03	L/t cana
Diesel - B20		L/t cana
Diesel - B30		L/t cana
Biodiesel - B100		L/t cana
		PCI do biogás
		PCI do biogás
		MJ/Nm <sup>3</sup>
		MJ/Nm <sup>3</sup>
<b>Fase de distribuição</b>		
<b>Etanol anidro</b>		
Rodoviário	94,99%	
Dutoviário	5,01%	
Ferroviário	0,00%	
<b>Etanol hidratado</b>		
Rodoviário	88,27%	
Dutoviário	11,73%	
Ferroviário	0,00%	
		Teor de biodiesel na mistura
		13,32%

<b>Etanol anidro</b>		
Rodoviário	94,99%	
Dutoviário	5,01%	
Ferroviário	0,00%	
<b>Etanol hidratado</b>		
Rodoviário	88,27%	
Dutoviário	11,73%	
Ferroviário	0,00%	

[REDACTED]