

| | |
|---------------------------------|-------------------------------------|
| Nome da Usina: | Coplasa Açúcar e Alcool Ltda |
| CNPJ: | 05.928.246/0001-41 |
| Responsável pelo preenchimento: | Roberta Pateli Lago Moreno Ferreira |
| Telefone: | (16) 3238-9800 |
| E-mail: | roberta.lago@usinamoreno.com.br |

| Etanol Anidro | Etanol Hidratado | Fóssil substituto: Gasolina |
|--|--|-----------------------------|
| | | 87,40 |
| Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ) agrícola 25,26 industrial 1,15 transporte 1,74 uso 0,44 Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ) 58,82 Redução de emissões 67,30% | Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ) agrícola 25,26 industrial 1,15 transporte 1,77 uso 0,66 Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ) 58,56 Redução de emissões 67,00% | |

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais

| | | |
|--|---------------|-----------|
| Área total | 294.845,12 | ha |
| Produção total colhida para moagem | 19.893.264,32 | t cana |
| Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível | 13.804.622,50 | t cana |
| Teor de impurezas vegetais (base úmida) | 77,32 | kg/t cana |
| Teor de impurezas minerais | 10,35 | kg/t cana |
| Palha recolhida (base seca) | 0,00 | t palha |
| Umidade | 50,00% | |

Área Queimada

| | | |
|---------------|------------|----|
| Área queimada | 112.234,02 | ha |
|---------------|------------|----|

Corretivos

| | | |
|---------------------|-------|-----------|
| Calcário calcítico | 0,00 | kg/t cana |
| Calcário dolomítico | 11,60 | kg/t cana |
| Gesso | 4,93 | kg/t cana |

Fertilizantes Sintéticos

| | | |
|--|------|--|
| Ureia | 1,13 | kg N/t cana |
| Fosfato monoamônico (MAP) | 0,02 | kg N/t cana |
| Fosfato monoamônico (MAP) | 0,12 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Fosfato diamônico (DAP) | 0,00 | kg N/t cana |
| Fosfato diamônico (DAP) | 0,00 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Nitrato de amônio | 0,02 | kg N/t cana |
| Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN) | 0,00 | kg N/t cana |
| Amônia anidra | 0,00 | kg N/t cana |
| Sulfato de amônio | 0,00 | kg N/t cana |
| Nitrato de amônio e cálcio (CAN) | 0,00 | kg N/t cana |
| Superfosfato simples (SSP) | 0,47 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Superfosfato triplo (TSP) | 0,00 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Cloreto de potássio (KCl) | 1,10 | kg K ₂ O/t cana |
| Outros 6.40.10 - AMLA, Fertilizante | 0,18 | kg N/t cana |
| Outros 06.40.10 - AMLA, Fertilizante | 0,11 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Outros 06.40.10 - Adufertil, Fertilizante | 0,23 | kg K ₂ O/t cana |

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

| | | | | | |
|-------------------------------|--------|-----------|-------------------|-------|--------|
| Vinhaça | 943,47 | L/t cana | Concentração de N | 0,33 | g N/L |
| Torta de Filtro (base úmida) | 53,16 | kg/t cana | Concentração de N | 2,80 | g N/kg |
| Cinzas e fuligem (base úmida) | 10,93 | kg/t cana | Concentração de N | 0,00 | g N/kg |
| Outros especificar | 0,52 | kg/t cana | Concentração de N | 32,00 | g N/kg |
| Outros especificar | 0,00 | kg/t cana | Concentração de N | 72,67 | g N/kg |

Combustíveis e eletricidade

| | | | | |
|---------------------------------|------|------------|------------------------------|--------|
| Diesel - B10 | 0,83 | L/t cana | | |
| Diesel - B11 | 2,81 | L/t cana | | |
| Diesel - B15 | 0,00 | L/t cana | | |
| Diesel - BX | 1,55 | L/t cana | Teor de biodiesel na mistura | 12,98% |
| Diesel - B20 | 0,00 | L/t cana | | |
| Diesel - B30 | 0,00 | L/t cana | | |
| Biodiesel - B100 | 0,00 | L/t cana | | |
| Gasolina C | 0,00 | L/t cana | | |
| Etanol hidratado | 0,16 | L/t cana | | |
| Biometano de terceiros | 0,00 | Nm³/t cana | | |
| Biometano próprio | 0,00 | Nm³/t cana | | |
| Eleticidade da rede - mix médio | 0,06 | kWh/t cana | | |
| Eleticidade - PCH | 0,00 | kWh/t cana | | |
| Eleticidade - biomassa | 0,00 | kWh/t cana | | |
| Eleticidade - eólica | 0,00 | kWh/t cana | | |
| Eleticidade - solar | 0,00 | kWh/t cana | | |

Fase industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos

| | | |
|--|---------------|---------|
| Quantidade de cana processada | 13.839.918,94 | t cana |
| Quantidade de palha processada (base seca) | | t palha |

| | | | | |
|---|-------|------------|---------|--------|
| Rendimento Etanol Anidro | 37,35 | L/t cana | | |
| Rendimento Etanol Hidratado | 2,47 | L/t cana | | |
| Rendimento Açúcar | 63,07 | kg/t cana | | |
| Rendimento Energia Elétrica Comercializada | | kWh/t cana | | |
| Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida) | 9,94 | kg/t cana | Umidade | 50,00% |

Combustíveis e eletricidade

Bagaco próprio

| | | |
|-------------------------|--------|-----------|
| Quantidade (base úmida) | 263,26 | kg/t cana |
| Umidade | 49,14% | |

Palha própria

| | | |
|-------------------------|--|-----------|
| Quantidade (base úmida) | | kg/t cana |
| Umidade | | |

Bagaço de terceiros

| | | |
|-------------------------|--------|-----------|
| Quantidade (base úmida) | 0,25 | kg/t cana |
| Umidade | 50,00% | |
| Distância de transporte | 26,60 | km |

Palha de terceiros

| | | |
|-------------------------|--|-----------|
| Quantidade (base úmida) | | kg/t cana |
| Umidade | | |
| Distância de transporte | | km |

Cavaco de madeira

| | | |
|-------------------------|--|-----------|
| Quantidade (base úmida) | | kg/t cana |
| Umidade | | |
| Distância de transporte | | km |

Lenha

| | | |
|-------------------------|--------|-----------|
| Quantidade (base úmida) | 0,01 | kg/t cana |
| Umidade | 45,00% | |
| Distância de transporte | 13,70 | km |

Resíduos florestais

| | | |
|-------------------------|--|-----------|
| Quantidade (base úmida) | | kg/t cana |
| Umidade | | |
| Distância de transporte | | km |

| | | | | | |
|-----------------------------------|------|------------|------------------------------|--------|--------|
| Óleo combustível | | L/t cana | | | |
| Etanol hidratado próprio | 0,01 | L/t cana | | | |
| Etanol anidro próprio | | L/t cana | | | |
| Biogás próprio | | Nm³/t cana | PCI do biogás | | MJ/Nm³ |
| Biogás de terceiros | | Nm³/t cana | PCI do biogás | | MJ/Nm³ |
| Elettricidade da rede - mix médio | | kWh/t cana | | | |
| Elettricidade - PCH | | kWh/t cana | | | |
| Elettricidade - biomassa | | kWh/t cana | | | |
| Elettricidade - eólica | | kWh/t cana | | | |
| Elettricidade - solar | | kWh/t cana | | | |
| Diesel - B10 | 0,03 | L/t cana | | | |
| Diesel - B11 | | L/t cana | | | |
| Diesel - B15 | | L/t cana | | | |
| Diesel - BX | 0,03 | L/t cana | Teor de biodiesel na mistura | 13,32% | |
| Diesel - B20 | | L/t cana | | | |
| Diesel - B30 | | L/t cana | | | |
| Biodiesel - B100 | | L/t cana | | | |

Fase de distribuição

Etanol anidro

| | |
|------------|--------|
| Rodoviário | 94,99% |
| Dutoviário | 5,01% |
| Ferrovário | 0,00% |

Etanol hidratado

| | |
|------------|--------|
| Rodoviário | 88,27% |
| Dutoviário | 11,73% |
| Ferrovário | 0,00% |

